SK-770 양면테이프 프라이머(표면처리제) 전문 공급 | 접착증진제 | 에스온
SK-770 양면테이프 PRIMER(표면처리제) 전문 공급 | 에스온

SK-770 양면테이프 프라이머(표면처리제)는 산업용 양면테이프를 부착하기 전에 기재 표면을 처리하여 양면테이프와 기재 사이의 접착성 향상을 목적으로 사용하는 프라이머·표면처리제입니다.
자동차 플라스틱 부품, PP·PE 사출제품, 전기·전자부품, 가전제품, 산업용 플라스틱 및 각종 양면테이프 접착공정에서 표면처리 및 접착증진 목적으로 적용 가능성을 검토할 수 있습니다.
에스온(S-ON)은 SK-770 양면테이프 프라이머, Tape Primer, Surface Treatment Agent 및 산업용 접착증진제 관련 제품의 공급과 적용 상담을 진행합니다.

제품명 : SK-770 양면테이프 접착프라이머(표면처리제)

순도 : 고형분함량 5% max.

CAS No. 64742-49-0 Mixture

1.포장/공급 단위

1) Bottle 포장 : **1** 리터

2) Pail 포장 : **20** 리터

3) 드럼포장 : **200** 리터

2.최소 주문 수량**(MOQ): 10** 리터

3.출고지 : 경기 시흥 물류창고

4.납기 : 국내재고 보유시 **3** 일이내 공급

5.납품방법**:** 택배공급

6.공급자 : **(**주**)**에스온

7.원산지 : **KOREA**

8.제품등급 : 산업용**,** 공업용

9.제품정보코드 **:SON0001000**

10.판매가격**:** 별도문의

SK-770 양면테이프 접착프라이머(표면처리제) 제품사양 및 성적서

64742-49-0 Mixture

Test Items	Specification
Physical state (20℃)	Liquid
고형분 성분함량 (Solids)(%)	5% max.
Color	Light Yellow
Form	Clear
Boiling point/Range(℃)	56.1
Flash point(℃)	-10
Specific Gravity(g/㎤)	0.8
점도 (Viscosity)(cps)	50 max.

SK-770 양면테이프 접착프라이머(표면처리제) 전문 공급 | 접착증진제 | 에스온(S-ON)
SK-770 양면테이프 접착프라이머(표면처리제)를 찾고 계신가요?
SK-770, SK-770 Primer, SK-770 양면테이프 프라이머, SK-770 표면처리제, 양면테이프 접착증진제, Tape Primer, Adhesion Promoter, 플라스틱 표면처리제를 찾고 계신다면 에스온(S-ON)에 문의해 주십시오.
에스온은 산업현장에서 사용하는 SK-770 양면테이프 프라이머 및 표면처리제 관련 제품을 공급·상담합니다.
양면테이프는 자동차 부품, 전기·전자제품, 가전제품, 플라스틱 사출품, 금속부품, 고무·폼 소재, 산업용 부품, 건축 및 인테리어 자재 등 매우 다양한 분야에서 사용되고 있습니다.
그러나 양면테이프의 성능은 단순히 "접착력이 강한 테이프를 사용하는 것"만으로 결정되지 않습니다.
실제 접착성능에는
기재의 종류
표면에너지
표면 오염
표면 거칠기
이형제 잔류
온도와 습도

테이프의 점착제 종류
부착 압력
접착 후 경과시간
프라이머 사용 여부
등 다양한 요소가 영향을 줄 수 있습니다.
따라서 양면테이프가 잘 붙지 않는 소재에는 접착 전에 적합한 Primer 또는 Surface Treatment Agent를 적용하여 표면을 처리하고 접착성을 개선하는 방법을 검토할 수 있습니다.
SK-770은 이러한 산업용 양면테이프 접착공정에서 사용하는 프라이머·표면처리제 제품으로 상담할 수 있는 제품입니다.
1. SK-770이란?
SK-770은 양면테이프를 부착하기 전에 기재 표면을 처리하여 양면테이프와 기재 사이의 접착성 향상을 목적으로 사용하는 프라이머 및 표면처리제입니다.
산업현장에서는 비슷한 목적의 제품을 다음과 같은 이름으로 검색합니다.
SK-770
SK770
SK 770
SK-770 Primer
SK770 Primer
SK-770 프라이머
SK-770 양면테이프 프라이머
SK-770 표면처리제
양면테이프 프라이머
양면테이프 표면처리제
양면테이프 접착증진제
테이프 프라이머
Tape Primer
Adhesion Primer
Adhesion Promoter
Surface Treatment Agent
접착 프라이머
접착증진 프라이머
플라스틱 프라이머
플라스틱 표면처리제
PP 프라이머
PE 프라이머
PP 표면처리제
PE 표면처리제
자동차 양면테이프 프라이머
따라서 에스온 홈페이지에서는 SK-770이라는 제품명 하나만 반복하기보다는

SK-770 → 양면테이프 프라이머 → 표면처리제 → 접착증진제 → Tape Primer → Adhesion Promoter
라는 관계를 명확하게 설명하는 것이 중요합니다.
2. 왜 양면테이프를 붙이기 전에 프라이머를 사용하는가?
양면테이프는 산업현장에서 매우 편리한 접착방법입니다.
볼트나 나사를 사용하지 않아도 되고, 용접이나 기계적인 체결을 하지 않고도 두 소재를 결합할 수 있기 때문입니다.
그러나 모든 표면에 양면테이프가 동일하게 잘 붙는 것은 아닙니다.
예를 들어,
PP
PE
일부 플라스틱
고무
도장면
분체도장면
일부 금속 표면
오염된 표면
이형제가 남아 있는 사출제품
등에서는 사용하는 테이프와 기재의 조합에 따라 충분한 접착력이 나오지 않을 수 있습니다.
이때 프라이머 또는 표면처리제를 적용하여 기재와 테이프 점착층 사이의 접착성 향상을 검토할 수 있습니다.
3. SK-770의 핵심 역할
SK-770 양면테이프 프라이머의 역할은 쉽게 표현하면
"양면테이프가 기재 표면에 보다 안정적으로 접착될 수 있도록 접착 전 표면을 준비하는 것"
입니다.
일반적인 공정은 다음과 같이 구성할 수 있습니다.
접착 대상 소재
↓
표면의 먼지·오일·이형제 등 제거
↓
SK-770 Primer / Surface Treatment
↓
적정 건조
↓
양면테이프 부착
↓
압착
↓
접착력 발현

따라서 SK-770은 양면테이프 자체가 아니라 양면테이프를 사용하기 전에 적용하는 접착 보조용 프라이머·표면처리제라는 점을 홈페이지에서 명확하게 설명하는 것이 좋습니다.

4. SK-770 양면테이프 프라이머의 주요 목적

SK-770과 같은 양면테이프용 프라이머를 사용하는 주요 목적은 다음과 같습니다.

양면테이프 초기 접착력 개선

기재와 테이프 사이의 초기 접착성이 충분하지 않은 경우 프라이머 적용을 검토할 수 있습니다.

장기 접착 안정성 확보

제품의 사용환경과 소재 조합에 적합한 프라이머를 사용하면 단순한 초기 부착뿐 아니라 장기간의 접착 안정성 확보에도 도움을 줄 수 있습니다.

테이프 가장자리 들뜸 개선

플라스틱 부품이나 곡면 등에 양면테이프를 적용하면 가장자리에서 들뜸이 발생하는 경우가 있습니다.

프라이머는 이러한 접착불량을 개선하기 위한 공정 요소 중 하나로 검토할 수 있습니다.

난접착 소재의 접착성 개선

PP·PE와 같이 접착하기 어려운 소재나 특정 플라스틱 표면에서 적합한 프라이머 적용을 검토할 수 있습니다.

5. 자동차용 양면테이프 프라이머

SK-770과 같은 양면테이프 프라이머가 특히 중요한 분야 중 하나가 자동차 부품 접착입니다.

자동차에는 수많은 플라스틱·금속·고무·폼·도장 부품이 사용됩니다.

이러한 부품을 조립할 때 산업용 양면테이프를 사용하는 경우가 많습니다.

적용 검토 분야는 다음과 같습니다.

자동차 내장재

자동차 외장재

몰딩

가니쉬

트림

엠블럼

플라스틱 장식부품

도어 관련 부품

범퍼 관련 부품

대시보드 부품

콘솔 부품

각종 자동차 플라스틱 부품

고무 및 Foam 부품

양면테이프 부착용 사출부품

자동차 부품은 여름철 고온, 겨울철 저온, 습기, 진동 및 장기간 사용조건 등에 노출될 수 있기 때문에 초기 접착력뿐 아니라 실제 사용환경에서의 접착 안정성을 함께 평가하는 것이 중요합니다.

6. PP 플라스틱과 SK-770

PP(Polypropylene)는 자동차 부품과 산업용 플라스틱에서 매우 많이 사용되는 소재입니다.
하지만 PP는 일반적으로 접착하기 까다로운 소재 중 하나입니다.
따라서 PP 사출제품에 양면테이프를 직접 붙였을 때 충분한 접착력이 나오지 않는 경우,
PP 표면 세척
↓
적합한 Primer 적용
↓
건조
↓
양면테이프 부착
↓
압착
과 같은 공정을 검토할 수 있습니다.
SK-770이 실제 사용하려는 PP Grade와 테이프에 적합한지는 반드시 실제 접착시험을 통해 확인해야 합니다.
7. PE 플라스틱과 양면테이프 프라이머
PE(Polyethylene) 역시 접착이 어려운 대표적인 폴리올레핀 소재입니다.
PE에는
HDPE
LDPE
LLDPE
등 여러 종류가 있으며 Grade와 첨가제에 따라 표면 특성이 달라질 수 있습니다.
따라서 PE 부품에 양면테이프를 부착해야 한다면 사용하려는 PE Grade + SK-770 + 양면테이프의 실제 조합으로 테스트하는 것이 중요합니다.
8. 플라스틱 사출제품용 표면처리제
SK-770은 플라스틱 사출제품의 양면테이프 부착 전 표면처리 용도로 검색될 수 있습니다.
예를 들어,
PP 사출물
PE 사출물
자동차 사출부품
전자제품 플라스틱 부품
가전제품 부품
산업용 플라스틱 부품
플라스틱 커버
플라스틱 케이스
플라스틱 몰딩
등에 양면테이프를 부착해야 할 때 적용 가능성을 검토할 수 있습니다.
9. 가전제품 분야
가전제품에서도 양면테이프는 여러 부품의 고정 및 조립에 사용됩니다.

예를 들어,
냉장고
세탁기
에어컨
공기청정기
TV
모니터
생활가전
주방가전
등의 플라스틱·금속·도장부품에 양면테이프가 사용될 수 있습니다.
사용하는 기재와 테이프 사이의 접착력이 충분하지 않을 경우 SK-770과 같은 프라이머 또는 표면처리제의 적용 가능성을 검토할 수 있습니다.
10. 전기·전자제품
전기·전자 산업에서도 양면테이프는 매우 다양하게 사용됩니다.
플라스틱 부품 고정
명판 부착
라벨 부착
패널 부착
Foam 부착
절연재 부착
장식재 부착
각종 내부부품 고정
이러한 공정에서 테이프 접착력이 부족하다면 프라이머 적용을 검토할 수 있습니다.
11. 건축 및 인테리어 분야
양면테이프는 자동차와 전자제품뿐 아니라 건축·인테리어 분야에서도 폭넓게 사용됩니다.
예를 들어,
인테리어 몰딩
장식재
플라스틱 패널
금속 패널
명판
사인물
광고물
내장 마감재
등의 부착에 양면테이프가 사용됩니다.
기재에 따라 프라이머를 적용하여 접착성을 개선할 수 있는지 검토할 수 있습니다.
12. SK-770의 주요 장점
장점 ① 양면테이프 접착력 향상
가장 중요한 목적은 기재와 양면테이프 사이의 접착성을 향상시키는 것입니다.

양면테이프만으로 원하는 접착성능이 나오지 않는 경우 프라이머 적용을 검토할 수 있습니다.
장점 ② 접착불량 감소 가능성
산업현장에서는 양면테이프 부착 후
떨어짐
박리
들뜸
가장자리 탈락
부분 접착불량
등이 발생할 수 있습니다.
적합한 표면처리와 프라이머 사용은 이러한 문제를 개선하는 방법 가운데 하나가 될 수 있습니다.
장점 ③ 다양한 산업용 부품에 적용 검토
자동차, 전자, 가전, 플라스틱 사출, 산업용 부품, 건축 및 인테리어 등 다양한 양면테이프 접착공정에서 적용 가능성을 검토할 수 있습니다.
장점 ④ 작업공정에 추가하기 쉬운 표면처리 방식
프라이머 방식은 실제 생산조건이 적합하다면 기존의
세척 → 테이프 부착
공정을
세척 → 프라이머 → 건조 → 테이프 부착
형태로 구성할 수 있습니다.
따라서 대규모 설비를 사용하는 코로나·플라즈마 등의 처리 방식과는 다른 접근방법으로 검토할 수 있습니다.
장점 ⑤ 복잡한 형상의 부품에도 적용 가능성
프라이머를 적절한 방법으로 도포할 수 있다면 평판뿐 아니라 사출제품, 몰딩 등 다양한 형상의 부품에도 적용 가능성을 검토할 수 있습니다.
13. SK-770 사용에서 가장 중요한 것은 표면 세척입니다
프라이머를 사용한다고 해서 오염된 표면에서도 무조건 높은 접착력을 얻는 것은 아닙니다.
접착 대상 표면에
먼지
오일
그리스
이형제
수분
실리콘계 오염
가공유
지문
기타 이물질
등이 존재하면 접착성능이 저하될 수 있습니다.
따라서 양면테이프 부착 전에 표면상태를 확인하고, 기재와 공정에 적합한 방법으로 세척하는 것이 중요합니다.

14. 이형제 제거도 중요합니다
특히 플라스틱 사출공정에서는 금형에서 제품을 쉽게 분리하기 위해 이형제가 사용될 수 있습니다.
이형제가 제품 표면에 남아 있으면 프라이머나 양면테이프의 접착을 방해할 수 있습니다.
따라서 사출부품에 SK-770을 적용하는 경우에는
사출품 표면 확인 → 이형제 및 오염물 제거 → 프라이머 적용 → 건조 → 테이프 부착
순서로 공정을 검토하는 것이 좋습니다.
15. SK-770 도포방법
실제 도포방법은 SK-770의 공식 TDS와 작업지침을 우선해야 합니다.
일반적인 프라이머 작업에서는 제품 특성에 따라
Brush
Felt
Roller
Applicator
Spray
Wipe
등의 방법이 사용될 수 있습니다.
그러나 SK-770에 어떤 방법이 공식적으로 권장되는지는 제품의 제조사 TDS를 확인한 후 결정해야 합니다.
16. 많이 바른다고 접착력이 무조건 좋아지는 것은 아닙니다
프라이머는 적정 도포량이 중요합니다.
너무 적으면 충분한 표면처리 효과가 나타나지 않을 수 있고, 지나치게 많이 도포하면
건조지연
불균일한 도막
잔류용제
접착성 저하
외관불량
등의 문제가 발생할 가능성이 있습니다.
따라서 SK-770의 실제 권장 도포량은 공식 기술자료를 기준으로 관리해야 합니다.
17. 건조시간도 중요합니다
프라이머 도포 직후 바로 테이프를 붙이는 것이 항상 올바른 것은 아닙니다.
프라이머의 종류와 작업조건에 따라 적정 건조시간이 필요할 수 있습니다.
건조시간은
온도
습도
환기
도포량
기재 온도
용제 증발속도

등의 영향을 받을 수 있습니다.
따라서 양산에서는 표준 작업조건을 설정하고 관리하는 것이 중요합니다.
18. 양면테이프 부착 후 압착
양면테이프 접착에서는 프라이머뿐 아니라 부착 압력 역시 중요한 공정 요소입니다.
테이프의 점착층이 기재 표면과 충분히 접촉할 수 있도록 적절한 압착이 필요합니다.
생산현장에서는 제품과 공정에 따라
Roller
Press
Jig
Hand Roller
등을 사용할 수 있습니다.
19. 접착력은 시간이 지나면서 달라질 수 있습니다
산업용 점착테이프는 부착 직후의 초기 접착력과 일정 시간이 지난 후의 접착력이 서로 다를 수 있습니다.
따라서
부착 직후
수 시간 후
24시간 후
장기간 경과 후
등 조건별로 접착성을 비교하면 공정 안정성을 판단하는 데 도움이 됩니다.
정확한 평가시간과 조건은 사용하는 테이프 제조사의 기술자료를 기준으로 설정해야 합니다.
20. SK-770과 양면테이프의 궁합이 중요합니다
모든 양면테이프가 동일한 점착제를 사용하는 것은 아닙니다.
산업용 테이프에는 여러 종류의 점착 시스템이 사용됩니다.
따라서 SK-770을 사용할 때는
기재 + SK-770 + 양면테이프
이 세 가지를 하나의 시스템으로 평가해야 합니다.
예를 들어,
PP + SK-770 + Acrylic Tape
PE + SK-770 + Industrial Double-Sided Tape
도장면 + SK-770 + Foam Tape
등 실제 사용 조합으로 시험하는 것이 중요합니다.
21. SK-770의 성능을 확인하는 접착시험
실제 산업현장에서는 다음과 같은 평가를 검토할 수 있습니다.
Peel Adhesion Test
90° Peel Test
180° Peel Test
Shear Test
Holding Power Test

Initial Adhesion Test
Heat Aging Test
Humidity Test
Thermal Cycle Test
자동차나 전기·전자제품처럼 장기간 사용되는 제품이라면 초기 접착력 하나만으로 판단하기보다는 실제 사용환경을 고려한 평가가 중요합니다.
22. SK-770을 이런 고객에게 추천합니다
다음과 같은 문제를 겪고 계시다면 에스온에 문의해 주십시오.
"양면테이프가 잘 붙지 않습니다."
"양면테이프가 시간이 지나면 떨어집니다."
"PP 사출물에 테이프가 잘 붙지 않습니다."
"PE 제품에 양면테이프를 붙여야 합니다."
"자동차 플라스틱 부품에 사용할 프라이머가 필요합니다."
"양면테이프용 표면처리제를 찾고 있습니다."
"SK-770을 찾고 있습니다."
"SK-770과 같은 테이프 프라이머가 필요합니다."
"기존 표면처리제의 대체품을 찾고 있습니다."
"접착력을 더 높일 방법을 찾고 있습니다."
"플라스틱용 접착증진제를 찾고 있습니다."
"양면테이프 프라이머를 공급할 업체를 찾고 있습니다."
23. 에스온의 SK-770 공급 및 기술상담
에스온(S-ON)은 SK-770 양면테이프 프라이머·표면처리제 관련 제품의 공급과 적용 상담을 진행합니다.
단순히 제품을 판매하는 것뿐 아니라 고객의 실제 사용조건을 확인하여
어떤 소재에 사용하는가?
어떤 양면테이프를 사용하는가?
현재 어떤 접착불량이 발생하는가?
기존에는 어떤 프라이머를 사용하는가?
자동차·전자·가전·일반 산업 중 어느 분야인가?
등을 확인하여 적용 가능성을 검토하는 것이 중요합니다.
24. 에스온에 문의할 때 알려주시면 좋은 정보
SK-770 상담 시 아래 자료가 있으면 보다 정확한 검토에 도움이 됩니다.
접착하려는 기재
기재의 정확한 재질
PP·PE·ABS·PC 등 수지 종류
상대 소재
사용하는 양면테이프 제조사
양면테이프 제품번호
기존 사용 프라이머

기존 제품 SDS
기존 제품 TDS
현재 발생하는 접착불량
작업온도
사용환경
고온·저온 노출 여부
습기 노출 여부
필요한 월 사용량
필요한 포장단위
이러한 정보를 바탕으로 SK-770 적용 가능성 및 양면테이프 프라이머·표면처리제의 적합성을 검토할 수 있습니다.
25. SK-770과 SP-200을 홈페이지에서 서로 연결하십시오
에스온에서 SK-770 양면테이프 프라이머와 SP-200 PE·PP 프라이머를 모두 주력제품으로 소개한다면 두 페이지를 서로 연결하는 것이 좋습니다.
예를 들어,
SK-770 양면테이프 프라이머
→ 양면테이프 접착 및 표면처리
→ 관련제품: SP-200 PE·PP 프라이머
그리고
SP-200 PE·PP 프라이머
→ PE·PP 난접착 소재 표면처리
→ 관련제품: SK-770 양면테이프 프라이머
와 같이 내부 링크를 구성하면 좋습니다.
26. HARDLEN® CY-9124P 페이지도 연결하십시오
에스온 홈페이지에는 HARDLEN® CY-9124P와 같은 Chlorinated Polyolefin(CPO) 계열 접착증진 소재도 판매하고 있습니다.
전체적인 사이트 구조를
접착증진제
↓
표면처리제
↓
PE·PP Primer
↓
양면테이프 Primer
↓
CPO / Chlorinated Polyolefin
↓
HARDLEN® CY-9124P
에스온 홈페이지에 들어오시면, SK-770 한 제품만 판매하는 것이 아니라 PE·PP 접착 및 표면처리

관련 전문적인 정보를 제공하고 있으니 유익한 도움이 되시기 바랍니다.

27. SK-770 양면테이프 프라이머 핵심 키워드

홈페이지에는 아래 키워드를 한곳에 무리하게 반복하지 말고 제목, 본문, FAQ, 이미지 ALT, 관련제품 등에 자연스럽게 분산하는 것을 권장합니다.

SK-770
SK770
SK 770
SK-770 Primer
SK770 Primer
SK-770 프라이머
SK-770 양면테이프 프라이머
SK-770 양면테이프 Primer
SK-770 표면처리제
SK-770 접착증진제
양면테이프 프라이머
양면테이프 Primer
양면테이프 표면처리제
양면테이프 접착증진제
테이프 프라이머
Tape Primer
Double Sided Tape Primer
Double-Sided Tape Primer
Adhesion Promoter
Adhesion Primer
Surface Treatment Agent
접착 프라이머
접착증진제
접착력 향상제
플라스틱 프라이머
플라스틱 표면처리제
PP 프라이머
PE 프라이머
PP 표면처리제
PE 표면처리제
PP 양면테이프 프라이머
PE 양면테이프 프라이머
자동차 양면테이프 프라이머
자동차 테이프 프라이머
자동차 플라스틱 표면처리제

사출물 표면처리제
산업용 양면테이프 프라이머
에스온 SK-770
에스온 양면테이프 프라이머
에스온 표면처리제
28. Google 검색용 질문형 키워드
FAQ에는 실제 고객이 검색할 가능성이 높은 질문을 넣는 것이 좋습니다.
Q. SK-770은 무엇인가요?
SK-770은 양면테이프 부착 전 기재 표면을 처리하여 테이프와 기재 사이의 접착성 향상을 목적으로 사용하는 프라이머·표면처리제입니다.
Q. 양면테이프 프라이머는 왜 사용하나요?
플라스틱이나 기타 소재에 양면테이프를 직접 부착했을 때 충분한 접착력이 나오지 않는 경우 기재와 테이프 사이의 접착성을 개선하기 위해 프라이머를 사용할 수 있습니다.
Q. SK-770을 PP에 사용할 수 있나요?
실제 사용 가능 여부는 PP Grade, 표면상태, 사용하는 테이프와 요구 접착력에 따라 달라질 수 있으므로 실제 소재를 이용한 적용시험이 필요합니다.
Q. SK-770을 PE에 사용할 수 있나요?
PE 역시 Grade와 표면상태에 따라 접착성이 달라지므로 실제 사용하는 PE와 테이프 조합으로 테스트하는 것이 중요합니다.
Q. 자동차 부품에도 사용할 수 있나요?
자동차 부품의 양면테이프 접착공정에서 프라이머가 사용될 수 있습니다. 다만 실제 적용 여부는 자동차 부품 소재, 테이프, 온도, 습도 및 내구성 요구조건을 확인하여 결정해야 합니다.
Q. SK-770 대체품도 찾을 수 있나요?
기존 SK-770의 TDS, SDS, 적용 기재, 사용하는 양면테이프 및 요구 접착성능을 확인하면 유사 기능의 프라이머 또는 대체제품 적용 가능성을 검토할 수 있습니다.
29. 홈페이지 제품설명
SK-770 양면테이프 프라이머(표면처리제)
SK-770은 산업용 양면테이프를 부착하기 전에 기재 표면을 처리하여 양면테이프와 기재 사이의 접착성 향상을 목적으로 사용하는 프라이머·표면처리제입니다.
자동차 플라스틱 부품, PP·PE 사출제품, 전기·전자부품, 가전제품, 산업용 플라스틱 및 각종 양면테이프 접착공정에서 표면처리 및 접착증진 목적으로 적용 가능성을 검토할 수 있습니다.
에스온(S-ON)은 SK-770 양면테이프 프라이머, Tape Primer, Surface Treatment Agent 및 산업용 접착증진제 관련 제품의 공급과 적용 상담을 진행합니다.
사용하려는 기재, 양면테이프 종류, 기존 프라이머, 작업조건 및 현재 발생하는 접착불량을 확인하여 적합한 적용방법을 검토하십시오.
30. 제품관련 사항
SK-770 양면테이프 프라이머·표면처리제 | Tape Primer | 에스온(S-ON)
SK-770 양면테이프 프라이머·표면처리제 전문 공급. 자동차·플라스틱·PP·PE·전자·가전 및 산업용 부품의 양면테이프 접착을 위한 Tape Primer, Surface Treatment Agent, Adhesion Promoter 적용 상

담 | 에스온(S-ON)
권장 URL

SK-770 양면테이프 프라이머 · 표면처리제 전문 공급 | 에스온(S-ON)
K-770 양면테이프 프라이머란?
양면테이프에 프라이머가 필요한 이유
SK-770 주요 용도
SK-770의 주요 장점
PP·PE 플라스틱 양면테이프 접착
자동차용 양면테이프 프라이머
플라스틱 사출물 표면처리
SK-770 사용 및 작업 시 주의사항
SK-770 적용 가능성 및 대체품 상담
에스온 SK-770 공급 및 기술상담
31. 제품명칭 관련
SK-770 양면테이프 프라이머 표면처리제 에스온
SK-770-double-sided-tape-primer-s-on
SK-770 Tape Primer Surface Treatment Agent S-ON
32. 에스온 홈페이지 검색 핵심 문장
SK-770 양면테이프 프라이머·표면처리제를 찾고 계신가요? 에스온(S-ON)은 자동차 부품, PP·PE 플라스틱, 사출제품, 전기·전자제품, 가전제품 및 산업용 부품의 양면테이프 접착성 향상을 위한 SK-770 Tape Primer, Surface Treatment Agent 및 Adhesion Promoter 관련 제품을 공급·상담합니다. 양면테이프 들뜸, 박리, 접착력 부족 및 난접착 소재의 테이프 접착 문제가 있다면 기재와 테이프 종류 및 사용조건을 바탕으로 SK-770 적용 가능성을 상담해 보십시오.
33. 핵심 정리
SK-770 = 양면테이프 프라이머 · 표면처리제
Tape Primer = 양면테이프 부착 전 표면처리
Surface Treatment Agent = 기재 표면의 접착성 개선을 위한 처리제
Adhesion Promoter = 기재와 접착층 사이의 접착증진
주요 적용 검토 = 자동차 · PP · PE · 플라스틱 사출물 · 전기전자 · 가전 · 산업용 부품
공급 및 적용 상담 = 에스온(S-ON)
양면테이프가 잘 붙지 않아 고민하고 계시다면 SK-770 양면테이프 프라이머·표면처리제의 적용 가능성을 에스온과 상담해 보십시오.
SK770 · 양면테이프 프라이머 · Tape Primer · 표면처리제 · Surface Treatment Agent · Adhesion Promoter · PP 프라이머 · PE 프라이머 · 자동차 양면테이프 프라이머 · 플라스틱 표면처리제 | 에스온(S-ON)

Technical Data Sheet(TDS)

Product Name: SK-770 양면테이프 프라이머(표면처리제)



■ 개요(CONCEPTIONS)

SK-770 양면테이프 프라이머(표면처리제)는 고형성분이 함유된 용제형 일액형이며, 양면테이프 접착제용 Primer로서 표면개질을 통하여 접착력을 향상시킨다. SK-770 양면테이프 Primer는 무색투명한 액체, 점도는 50cps이하로서 접착속도를 빠르게 하며, 일반적으로 접착력이 잘 나오지 않는 PE, PP, Urethane, Plastic, urethane, rubber, PVC 등에서 우수한 효과를 볼 수 있다. 위의 각종 소재 접착뿐만 아니라, 이를 이용한 전자부품재질에 응용하여 부가가치를 한층 더 할수 있는 유용한 전처리제용 Primer이다.

■ 특징(DESCRIPTIONS)

⊙ 표면개질을 통한 접착력 증가

⊙ 백화방지

⊙ 오염물질 세정

■ 용도(APPLICATTIONS)

⊙ PE, PP, Urethane, Plastic, Rubber, PVC 접착

■ 사용방법(ADHESIVE METHODS)

⊙ 피착제에 먼지등 이물질이 있을 경우 표면을 깨끗히 세척한다.

⊙ PE, PP, Plastic, urethane, Rubber등의 재질쪽에 헝겊이나 스프레이 등으로 바른후 소정의 시간(10-20초 정도)동안 완전히 건조시킨다.

⊙ 완전건조후 양면테이프를 접착면에 바른후 가압하여 접착한다.

⊙ 경화시간은 초기접착력도 양호하나 완전한 접착은 접착후 약 8시간 정도로 임의로 이탈시키지 않도록 주의한다.

■ 포장단위(PACKING)

⊙ Net 1ℓ/can, 4ℓ/can, 20ℓ/can

㈜에스온 경기도 시흥시 공단1대로 204, 25-312(정왕동) TEL. 031-430-7986